

驻车制动器-盘鼓式

驻车制动器(GW4C20B+大双).....	43-1
结构图.....	43-1
规格参数.....	43-3
调整.....	43-4
驻车制动器(GW4D20M+大双).....	43-5
结构图.....	43-5
规格参数.....	43-7
调整.....	43-8
驻车制动器(GW4C20B+小双).....	43-9
结构图.....	43-9
规格参数.....	43-11
调整.....	43-12
驻车制动器(GW4D20M+小双).....	43-13
结构图.....	43-13
规格参数.....	43-15
调整.....	43-16
驻车制动操纵机构总成.....	43-17
拆卸/安装.....	43-17
驻车制动拉线总成(大双).....	43-18
拆卸/安装.....	43-18
驻车制动拉线总成(小双).....	43-19
拆卸/安装.....	43-19
后制动蹄总成.....	43-20
拆卸/安装.....	43-20
检查.....	43-23



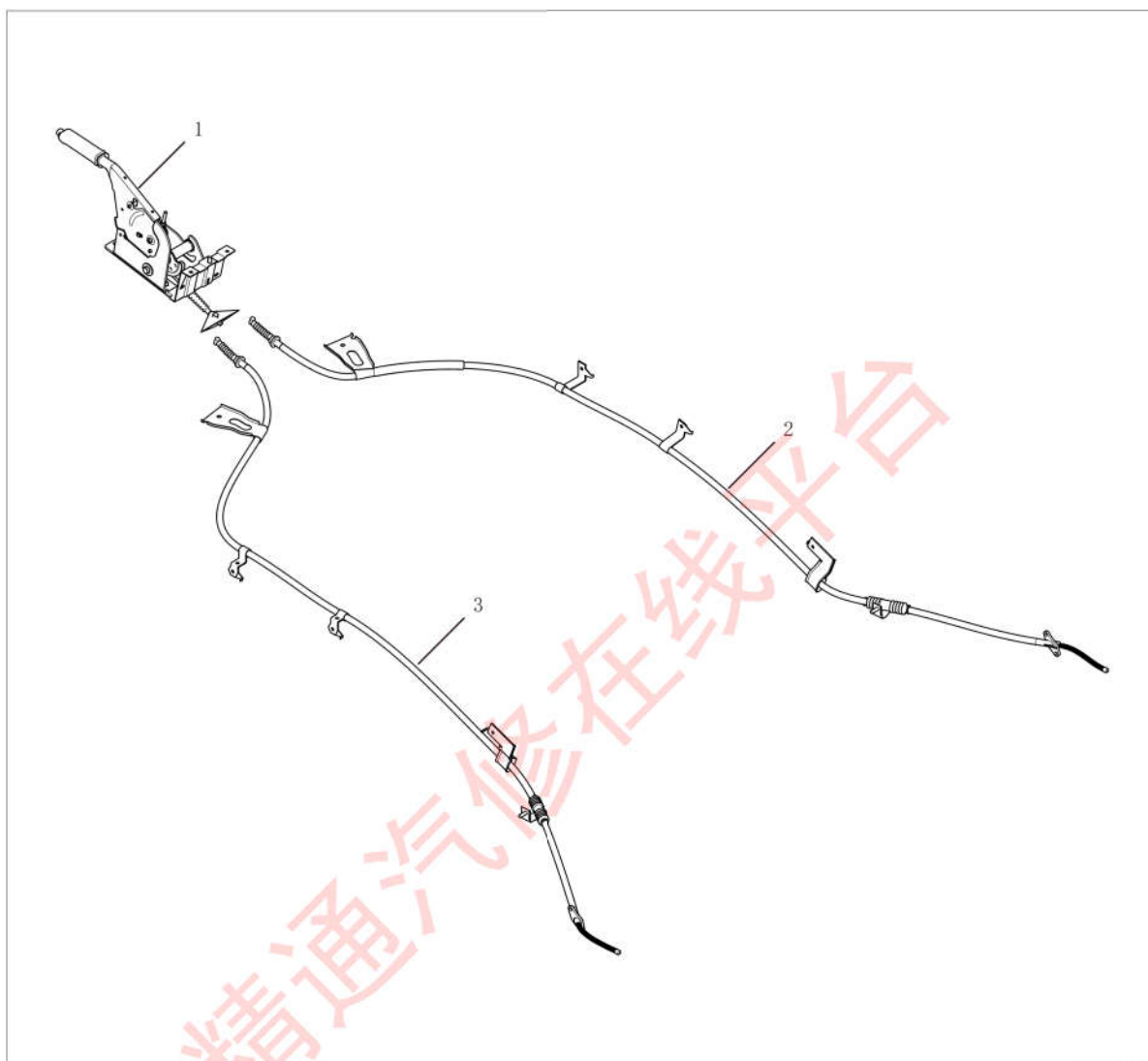
精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

驻车制动器(GW4C20B+大双) 结构图

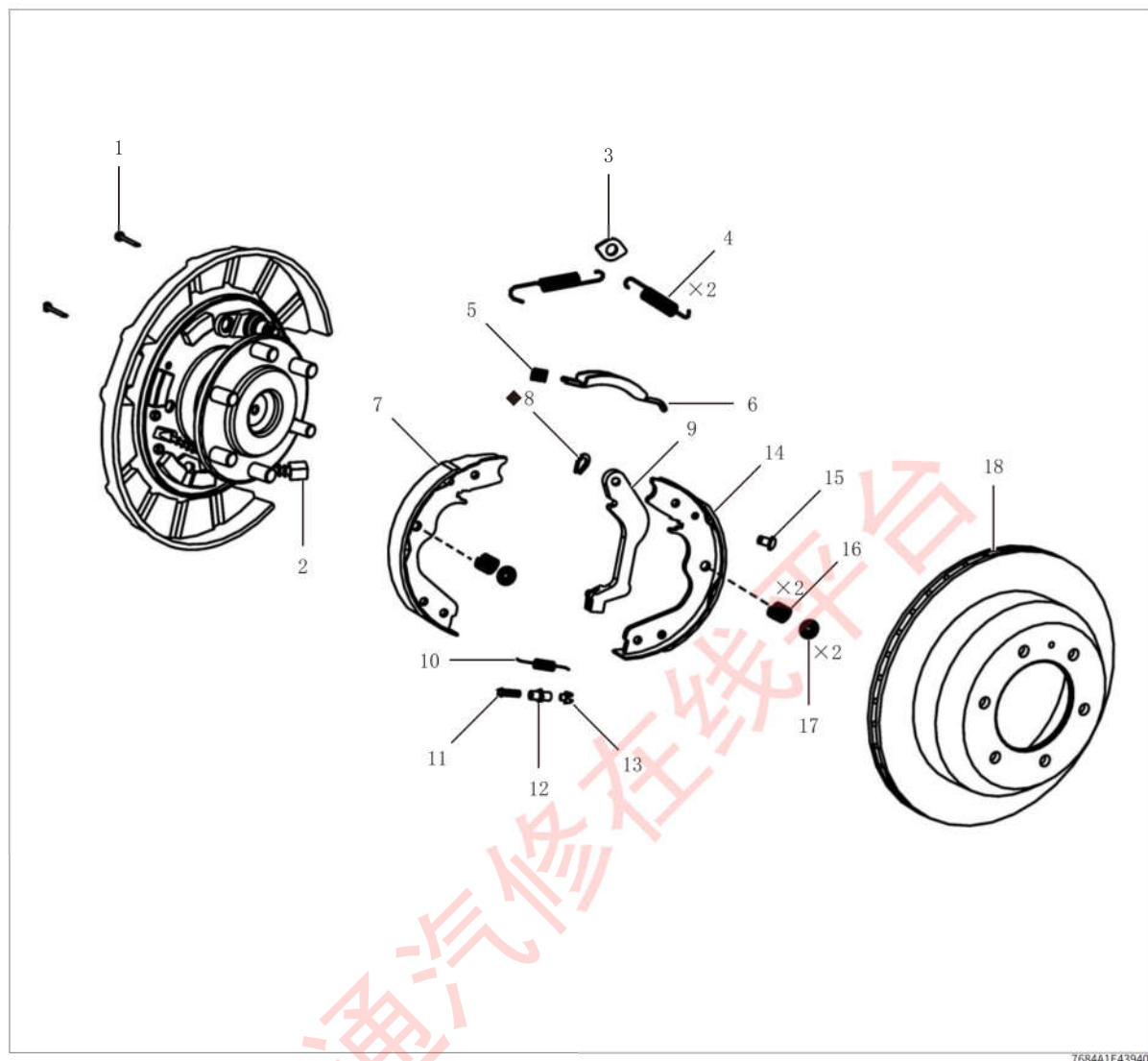


75807FA03B13

- 1. 驻车制动拉把
- 2. 右驻车制动拉线
- 3. 左驻车制动拉线



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验



7684A1E43940

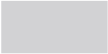
- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 弹簧拉杆 | 10. 下拉弹簧 |
| 2. 驻车制动拉线 | 11. 调隙弹簧 |
| 3. 挡块 | 12. 调隙齿轮 |
| 4. 上端回位弹簧 | 13. 调隙螺栓头 |
| 5. 推板回位弹簧 | 14. 后制动蹄片 |
| 6. 推板 | 15. 拉臂销 |
| 7. 前制动蹄片 | 16. 压簧 |
| 8. 鞍形垫圈 | 17. 压簧座 |
| 9. 制动蹄拉臂 | 18. 后制动盘 |



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

规格参数

制动鼓内径(mm)	标准	210
	最大	212
制动蹄片厚度(mm)	标准	4
	最小值	1.5



精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

调整

提示

- 较小驻车制动调节(1-2 齿数)可通过调节螺母完成。如果要求较大调节,则需在驻车制动鼓处的调节器进行,遵从较大调节程序。

较小调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 将驻车制动手柄拉动一个齿轮
3. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板



4. 旋转调整螺母, 直至后轮转动时驻车制动有些轻微卡滞

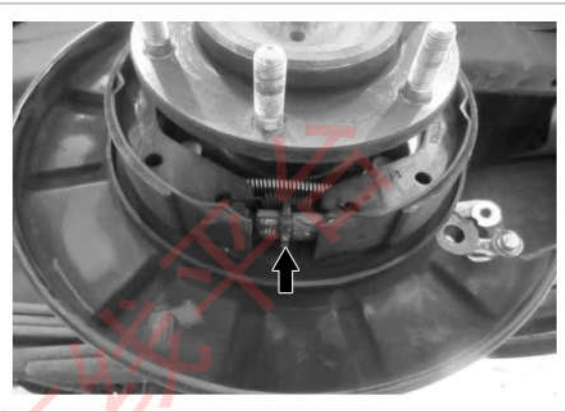


5. 完全释放驻车制动手柄, 并检查确认转动后轮时驻车制动不发生卡滞。如有必要, 则再次调节
6. 确保驻车制动手柄拉起时, 已充分施加驻车制动

较大调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 拆下后轮

3. 完全松开驻车制动手柄
4. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板
5. 在平衡器处松开调整螺母
6. 分离后制动钳总成
7. 拆卸后制动盘
8. 使用平头螺丝刀在调节器总成上旋转棘轮齿, 直到制动蹄锁定于驻车制动鼓。然后反方向旋转棘轮

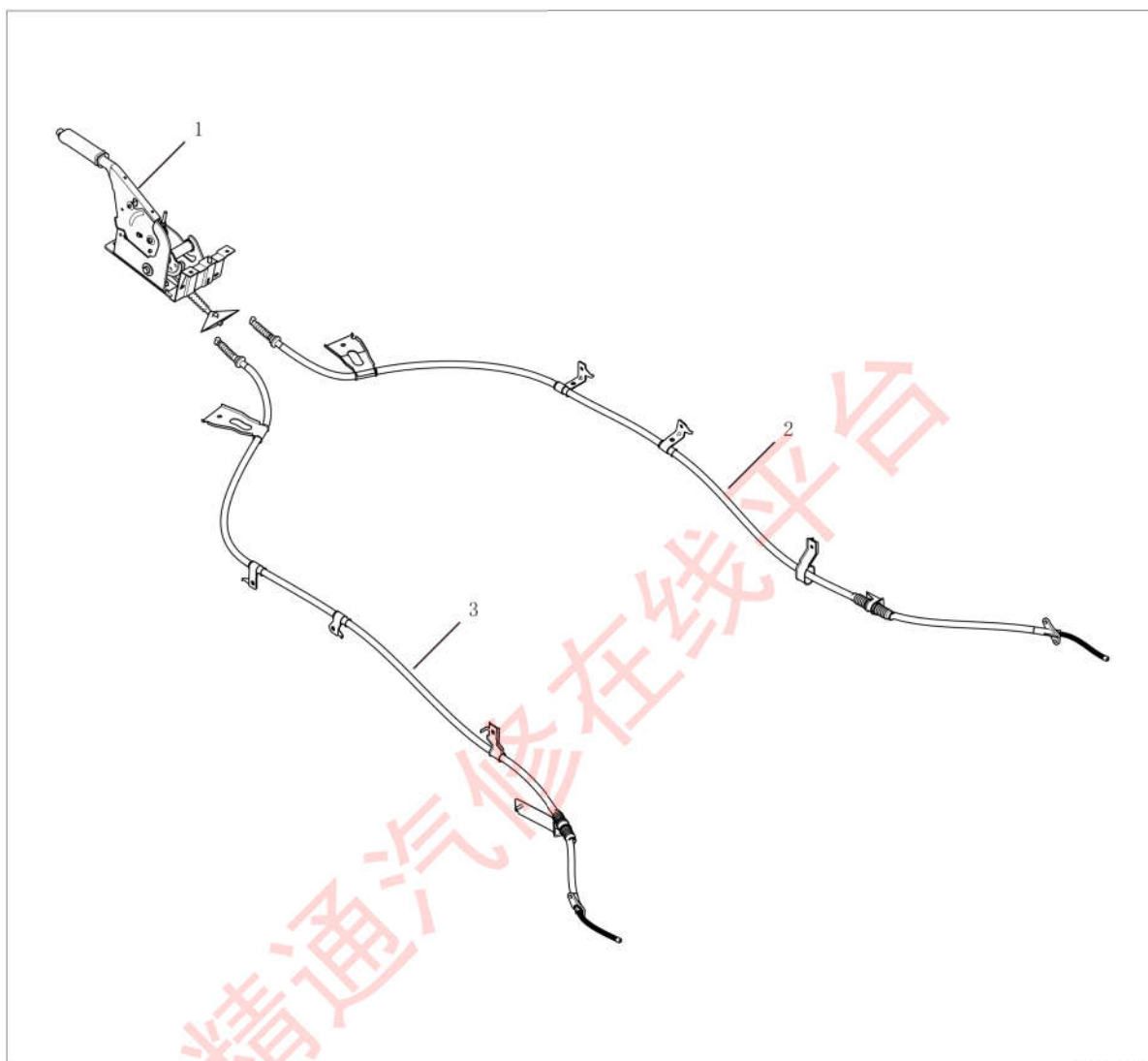


9. 进行较小调节程序



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

驻车制动器(GW4D20M+大双) 结构图

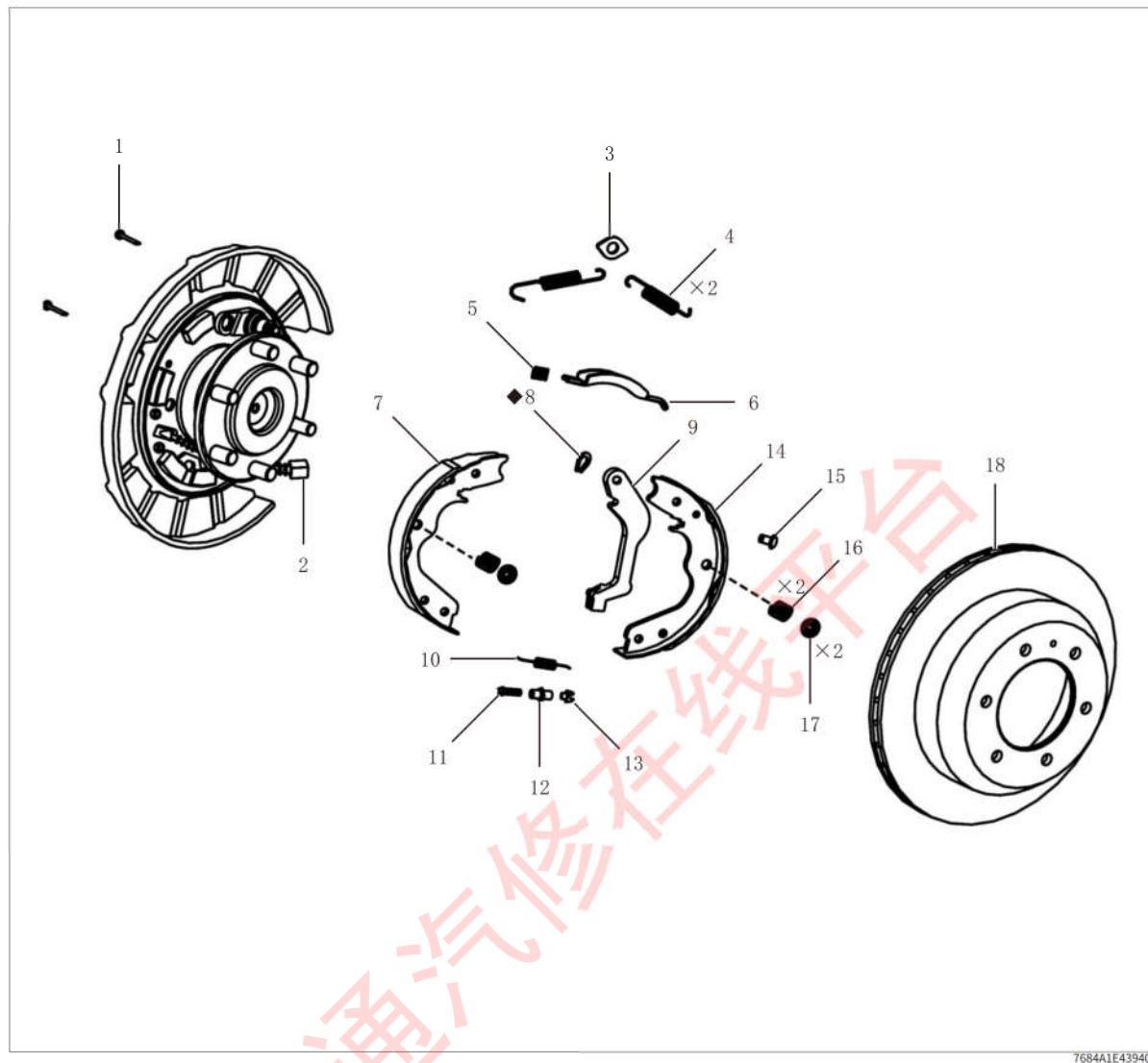


414E3A8E67BF

- 1. 驻车制动拉把
- 2. 右驻车制动拉线
- 3. 左驻车制动拉线



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验



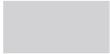
7684A1E43940

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 弹簧拉杆 | 10. 下拉弹簧 |
| 2. 驻车制动拉线 | 11. 调隙弹簧 |
| 3. 挡块 | 12. 调隙齿轮 |
| 4. 上端回位弹簧 | 13. 调隙螺栓头 |
| 5. 推板回位弹簧 | 14. 后制动蹄片 |
| 6. 推板 | 15. 拉臂销 |
| 7. 前制动蹄片 | 16. 压簧 |
| 8. 鞍形垫圈 | 17. 压簧座 |
| 9. 制动蹄拉臂 | 18. 后制动盘 |

精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

规格参数

制动鼓内径(mm)	标准	210
	最大	212
制动蹄片厚度(mm)	标准	4
	最小值	1.5



精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

调整

提示

- 较小驻车制动调节(1-2 齿数)可通过调节螺母完成。如果要求较大调节,则需在驻车制动鼓处的调节器进行,遵从较大调节程序。

较小调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 将驻车制动手柄拉动一个齿轮
3. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板



4. 旋转调整螺母, 直至后轮转动时驻车制动有些轻微卡滞



5. 完全释放驻车制动手柄, 并检查确认转动后轮时驻车制动不发生卡滞。如有必要, 则再次调节
6. 确保驻车制动手柄拉起时, 已充分施加驻车制动

较大调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 拆下后轮

3. 完全松开驻车制动手柄
4. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板
5. 在平衡器处松开调整螺母
6. 分离后制动钳总成
7. 拆卸后制动盘
8. 使用平头螺丝刀在调节器总成上旋转棘轮齿, 直到制动蹄锁定于驻车制动鼓。然后反方向旋转棘轮

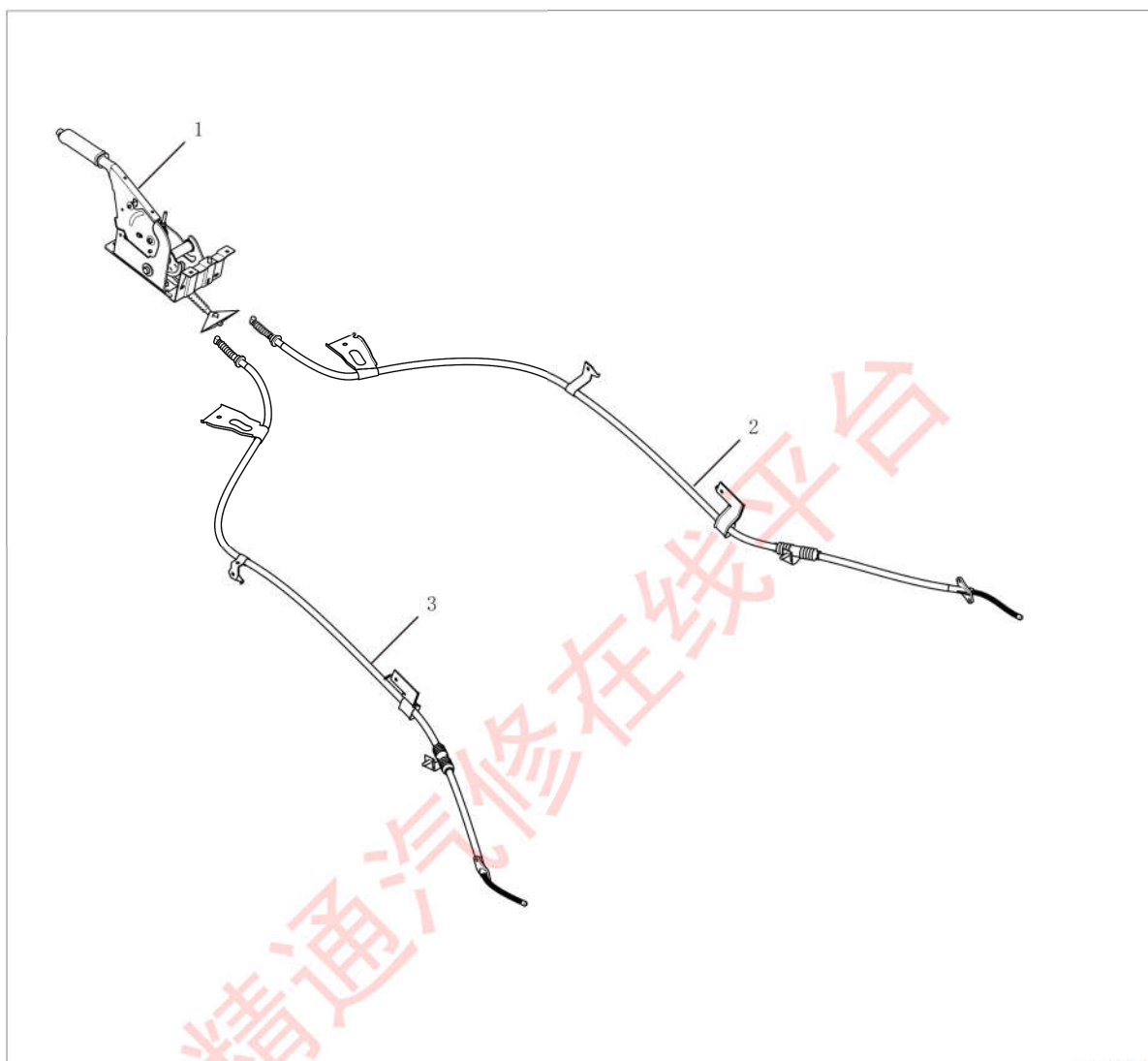


9. 进行较小调节程序



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

驻车制动器(GW4C20B+小双) 结构图

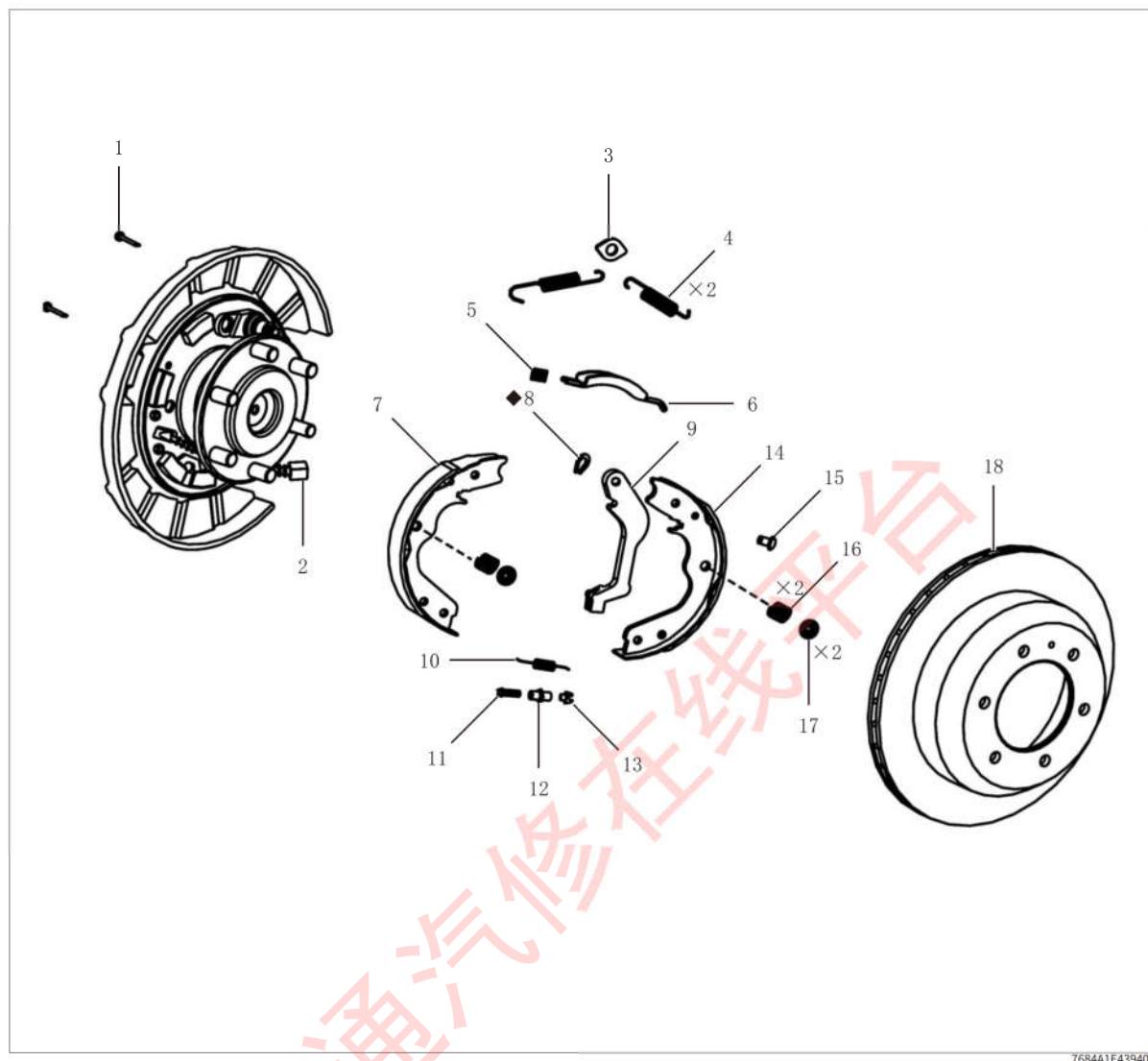


222233EFC1B0

- 1. 驻车制动拉把
- 2. 右驻车制动拉线
- 3. 左驻车制动拉线



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验



7684A1E43940

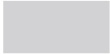
- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 弹簧拉杆 | 10. 下拉弹簧 |
| 2. 驻车制动拉线 | 11. 调隙弹簧 |
| 3. 挡块 | 12. 调隙齿轮 |
| 4. 上端回位弹簧 | 13. 调隙螺栓头 |
| 5. 推板回位弹簧 | 14. 后制动蹄片 |
| 6. 推板 | 15. 拉臂销 |
| 7. 前制动蹄片 | 16. 压簧 |
| 8. 鞍形垫圈 | 17. 压簧座 |
| 9. 制动蹄拉臂 | 18. 后制动盘 |



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

规格参数

制动鼓内径(mm)	标准	210
	最大	212
制动蹄片厚度(mm)	标准	4
	最小值	1.5



精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

调整

提示

- 较小驻车制动调节(1-2 齿数)可通过调节螺母完成。如果要求较大调节,则需在驻车制动鼓处的调节器进行,遵从较大调节程序。

较小调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 将驻车制动手柄拉动一个齿轮
3. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板



4. 旋转调整螺母, 直至后轮转动时驻车制动有些轻微卡滞



5. 完全释放驻车制动手柄, 并检查确认转动后轮时驻车制动不发生卡滞。如有必要, 则再次调节
6. 确保驻车制动手柄拉起时, 已充分施加驻车制动

较大调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 拆下后轮

3. 完全松开驻车制动手柄
4. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板
5. 在平衡器处松开调整螺母
6. 分离后制动钳总成
7. 拆卸后制动盘
8. 使用平头螺丝刀在调节器总成上旋转棘轮齿, 直到制动蹄锁定于驻车制动鼓。然后反方向旋转棘轮

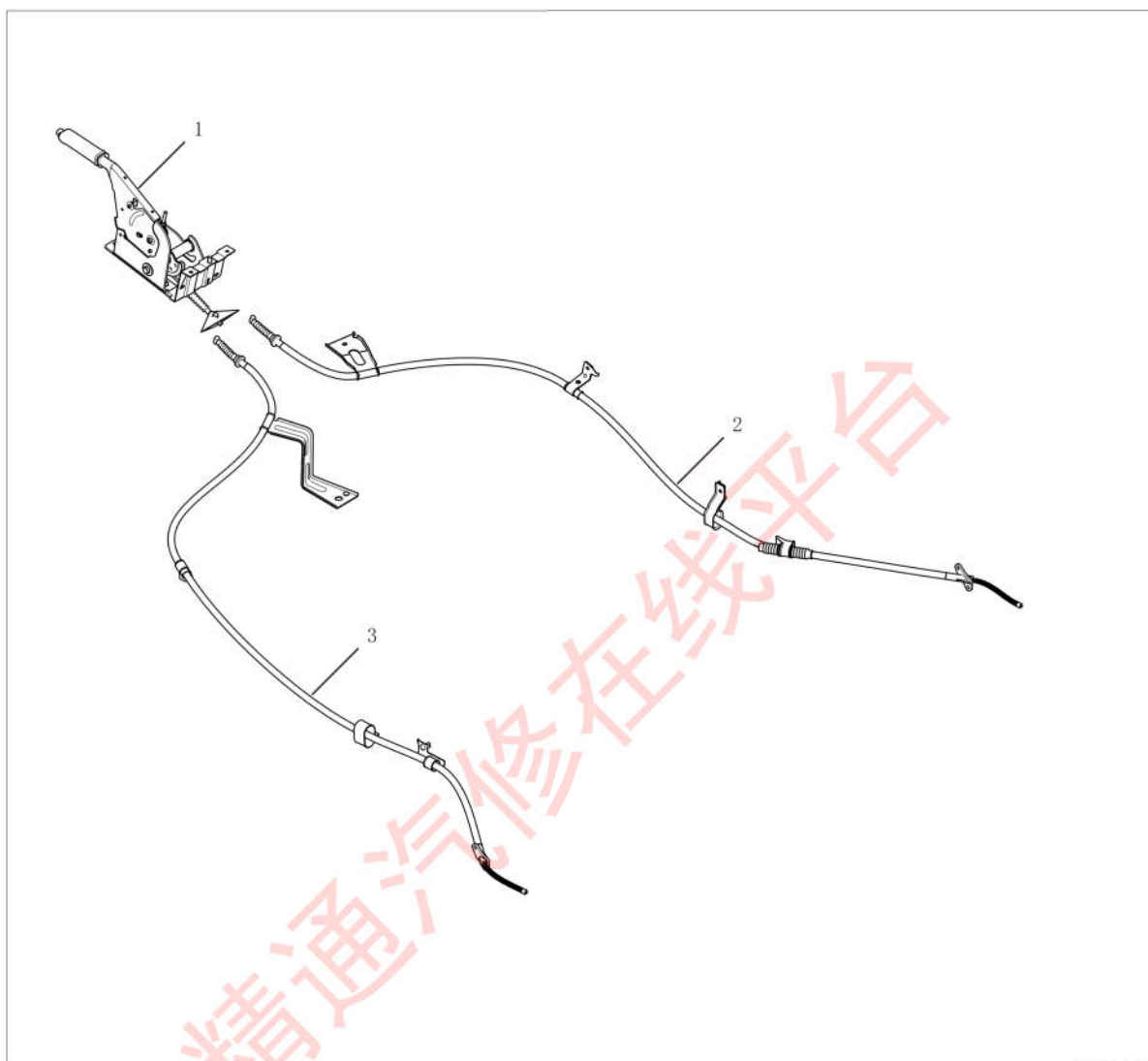


9. 进行较小调节程序



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

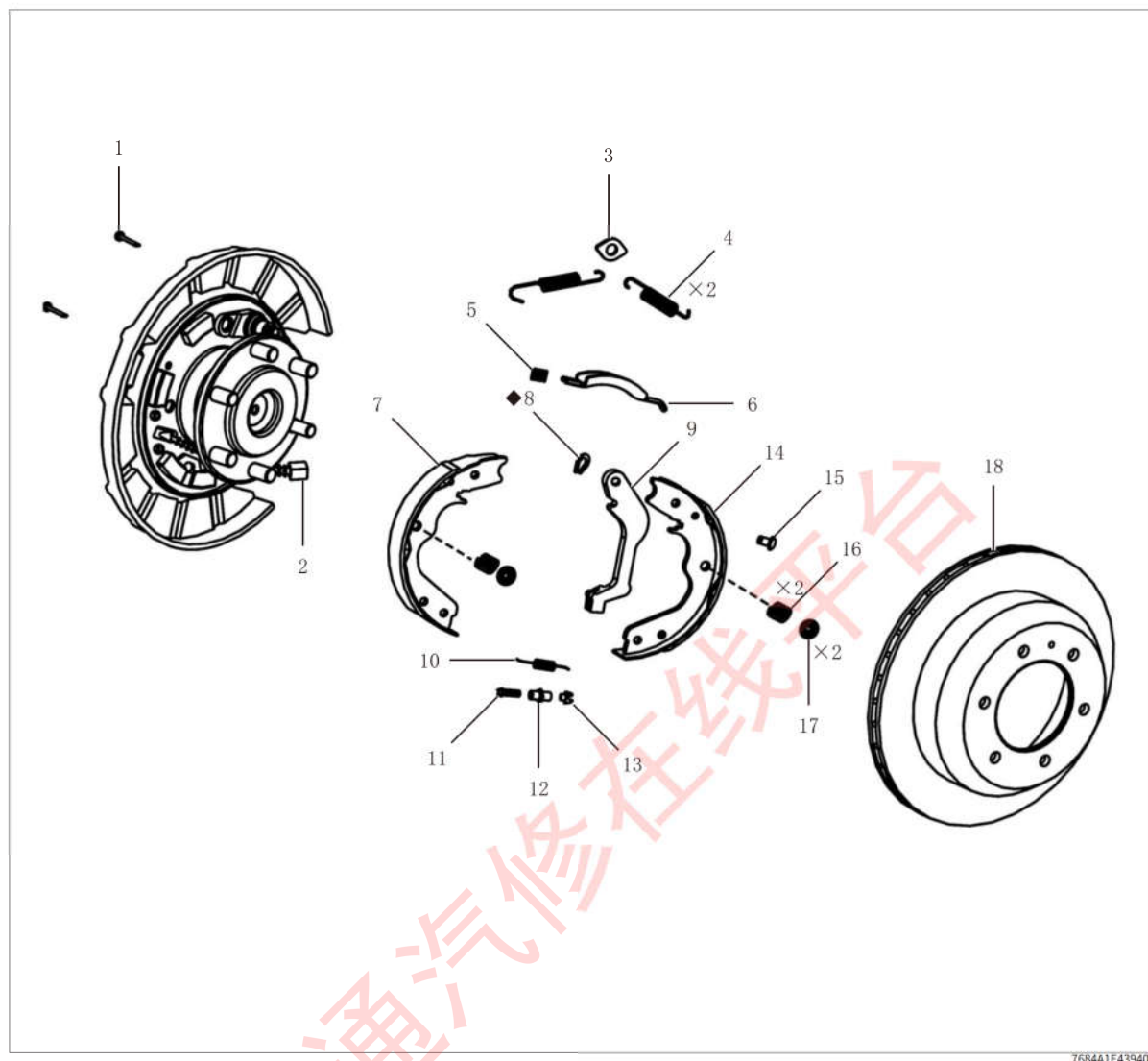
驻车制动器(GW4D20M+小双) 结构图



- 1. 驻车制动拉把
- 2. 右驻车制动拉线
- 3. 左驻车制动拉线



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验



7684A1E43940

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 弹簧拉杆 | 10. 下拉弹簧 |
| 2. 驻车制动拉线 | 11. 调隙弹簧 |
| 3. 挡块 | 12. 调隙齿轮 |
| 4. 上端回位弹簧 | 13. 调隙螺栓头 |
| 5. 推板回位弹簧 | 14. 后制动蹄片 |
| 6. 推板 | 15. 拉臂销 |
| 7. 前制动蹄片 | 16. 压簧 |
| 8. 鞍形垫圈 | 17. 压簧座 |
| 9. 制动蹄拉臂 | 18. 后制动盘 |



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

规格参数

制动鼓内径(mm)	标准	210
	最大	212
制动蹄片厚度(mm)	标准	4
	最小值	1.5

精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

调整

提示

- 较小驻车制动调节(1-2 齿数)可通过调节螺母完成。如果要求较大调节,则需在驻车制动鼓处的调节器进行,遵从较大调节程序。

较小调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 将驻车制动手柄拉动一个齿轮
3. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板



4. 旋转调整螺母, 直至后轮转动时驻车制动有些轻微卡滞



5. 完全释放驻车制动手柄, 并检查确认转动后轮时驻车制动不发生卡滞。如有必要, 则再次调节
6. 确保驻车制动手柄拉起时, 已充分施加驻车制动

较大调整

1. 举升车辆到合适位置
2. 拆下后轮

3. 完全松开驻车制动手柄
4. 打开肘托, 拆下驻车制动器维修盖板
5. 在平衡器处松开调整螺母
6. 分离后制动钳总成
7. 拆卸后制动盘
8. 使用平头螺丝刀在调节器总成上旋转棘轮齿, 直到制动蹄锁定于驻车制动鼓。然后反方向旋转棘轮



9. 进行较小调节程序

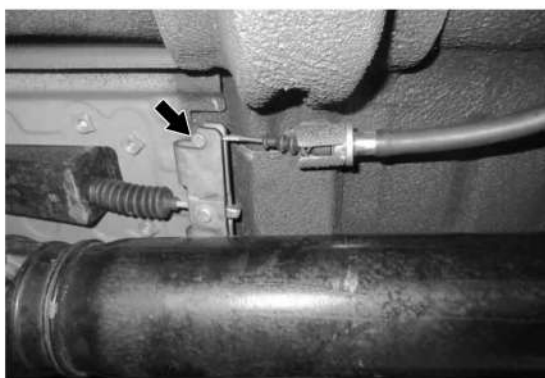


精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

驻车制动操纵机构总成 拆卸/安装

拆卸

1. 完全松开驻车制动手柄
2. 举升车辆到合适位置
3. 分离驻车制动拉线



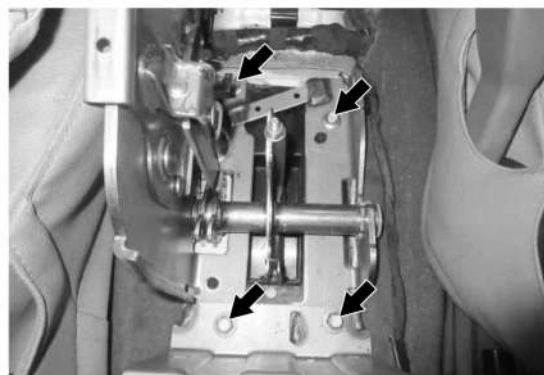
3105492A9470

4. 拆卸副仪表板
5. 断开线束插件



7794C8495F47

6. 拆卸驻车制动操作机构



9C2C9F5A9F4B

安装

1. 安装以拆卸相反的顺序进行

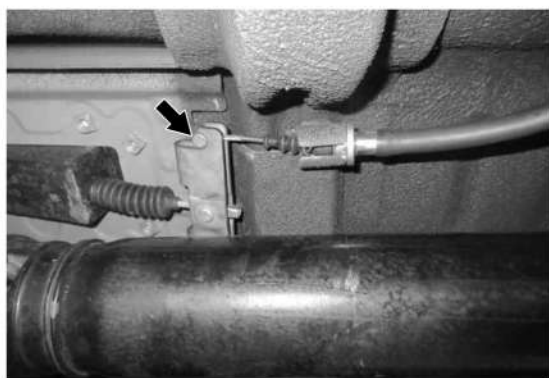


精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

驻车制动拉线总成(大双) 拆卸/安装

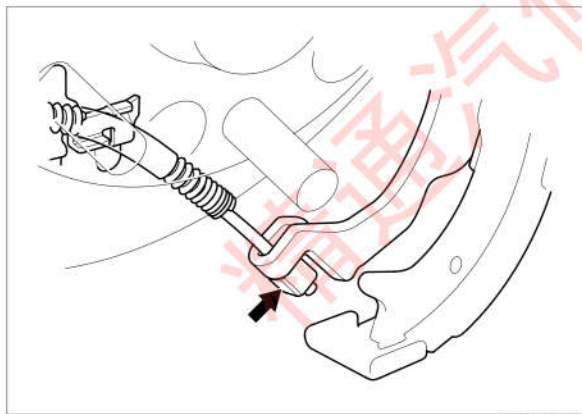
拆卸

1. 完全松开驻车制动手柄
2. 举升车辆到合适位置
3. 分离驻车制动拉线



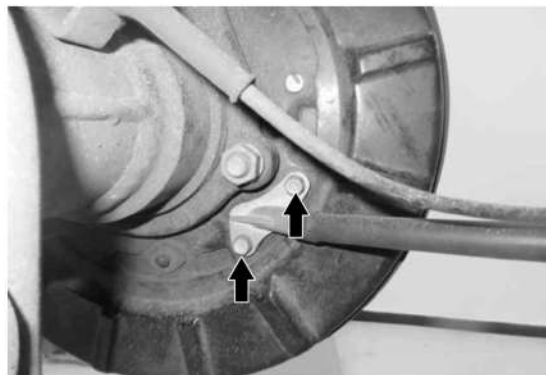
3105492A9470

4. 拆下后轮
5. 分离后制动钳总成
6. 拆卸后制动盘
7. 从制动蹄拉臂上拆下驻车制动拉线



75AA6E2AC7DB

8. 拆下 2 个螺栓，从后制动器中取出驻车制动拉线



63AE18FA575D

9. 拆卸 2 个螺母和 3 个螺栓
10. 取出驻车制动拉线

安装

1. 安装以拆卸相反的顺序进行

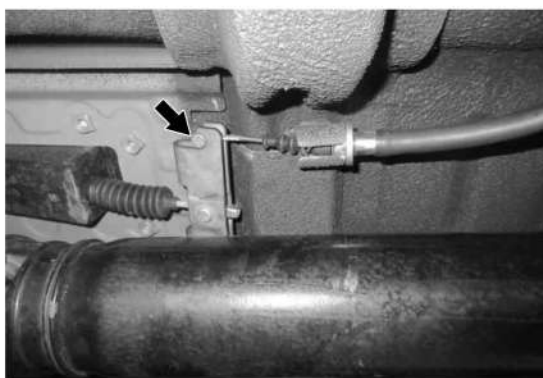


精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

驻车制动拉线总成(小双) 拆卸/安装

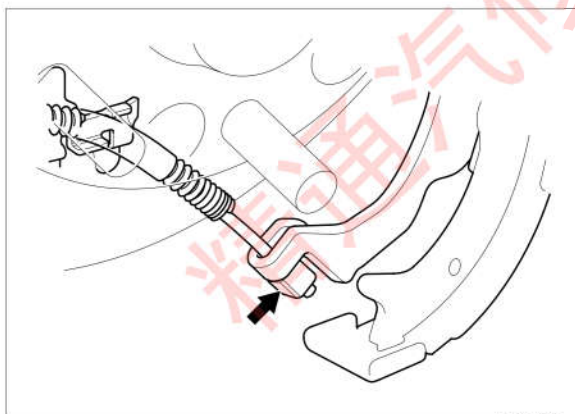
拆卸

1. 完全松开驻车制动手柄
2. 举升车辆到合适位置
3. 分离驻车制动拉线



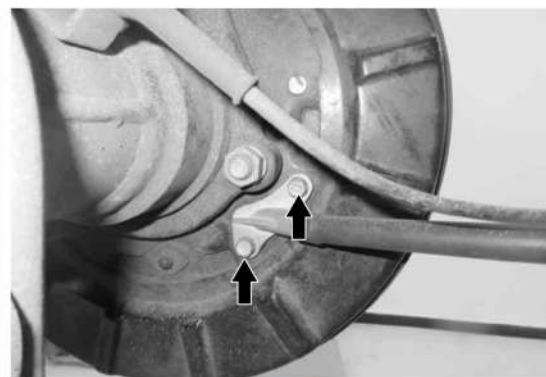
3105492A9470

4. 拆下后轮
5. 分离后制动钳总成
6. 拆卸后制动盘
7. 从制动蹄拉臂上拆下驻车制动拉线



75AA6E2ACTDB

8. 拆下 2 个螺栓，从后制动器中取出驻车制动拉线



63AE18FA575D

9. 拆卸 2 个螺母和 2 个螺栓
 10. 取出驻车制动拉线
- ### 安装
1. 安装以拆卸相反的顺序进行



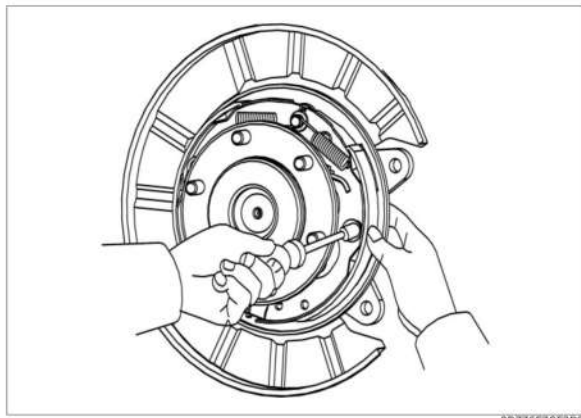
精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

后制动蹄总成

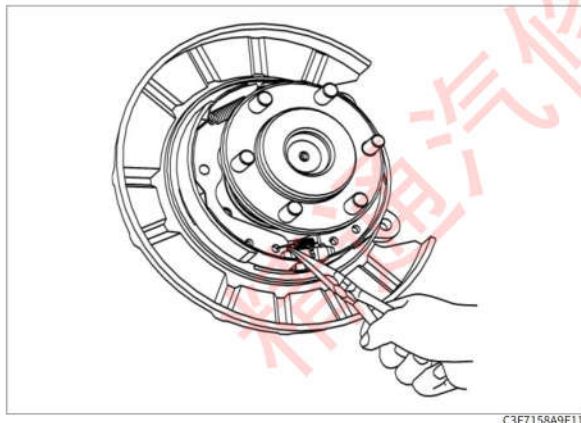
拆卸/安装

拆卸

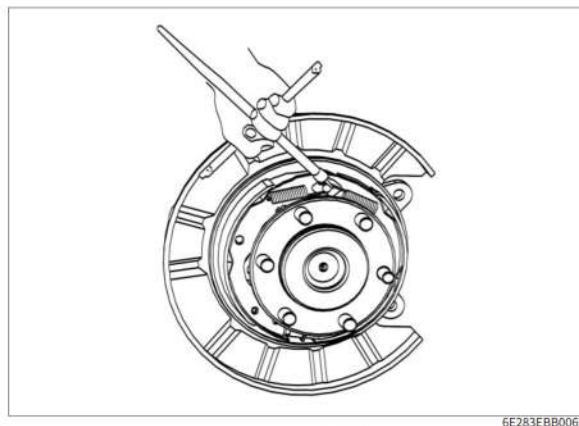
1. 举升车辆到合适位置
2. 拆下后轮
3. 分离后制动钳总成
4. 拆卸后制动盘
5. 拆卸蹄片压簧、压簧座和压簧拉杆



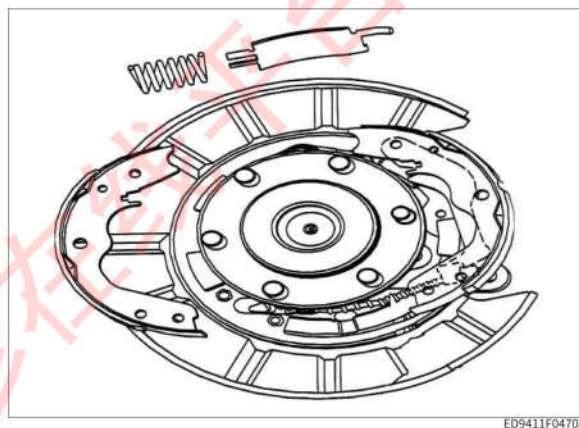
6. 拆卸下端拉簧和调隙器



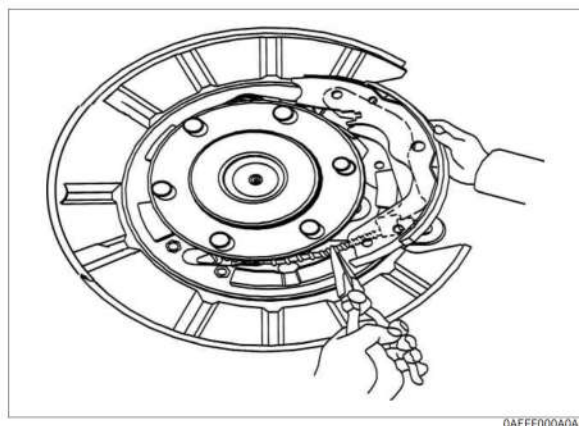
7. 拆卸 2 个上端回位弹簧



8. 拆卸前制动蹄片、挡板和挡板回位弹簧

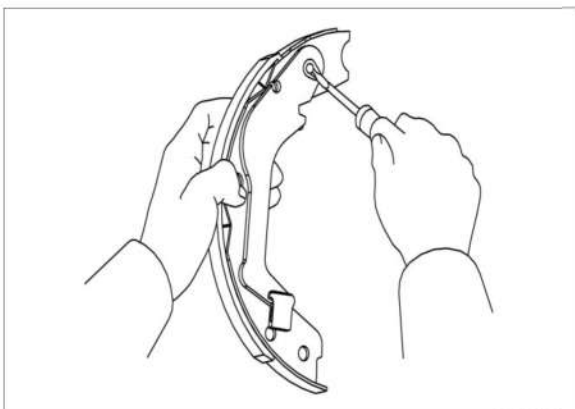


9. 从驻车制动拉臂上拆下手刹拉线



精通汽修在线平台
99 元 VIP 包年体验

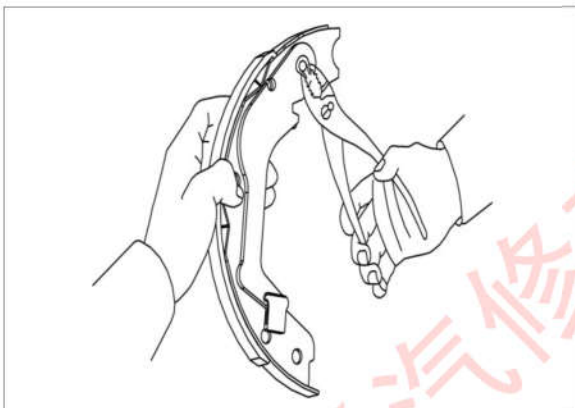
10. 拆卸驻车制动拉臂



A9CDBD84434A

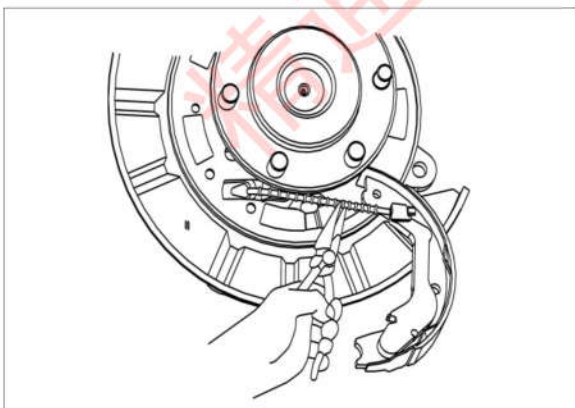
安装

1. 用一个新鞍型垫圈，在后制动蹄片上安装驻车制动拉臂



2D3352E0AA28

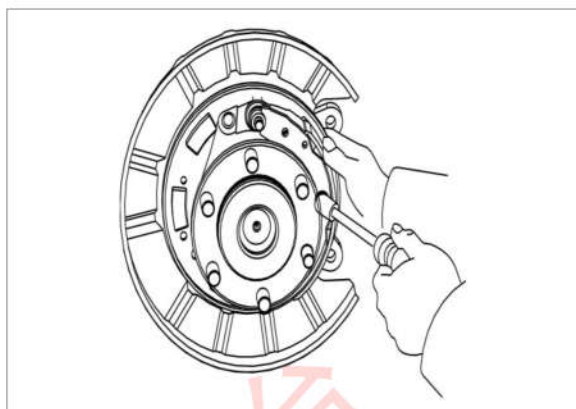
2. 在驻车制动拉臂上安装驻车制动拉线



8580C4CF6167

3. 安装后制动蹄片，将端部插入制动底板的支撑销中

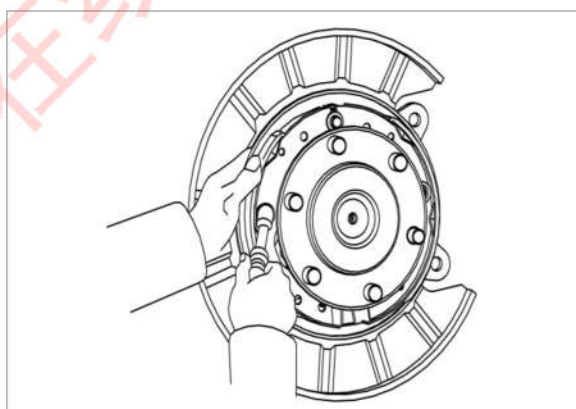
4. 将压簧拉杆依次串入制动底板和制动蹄片中，再套入压簧、压簧座，并用压簧叉将压簧座旋转到位



8E9D5D59087C

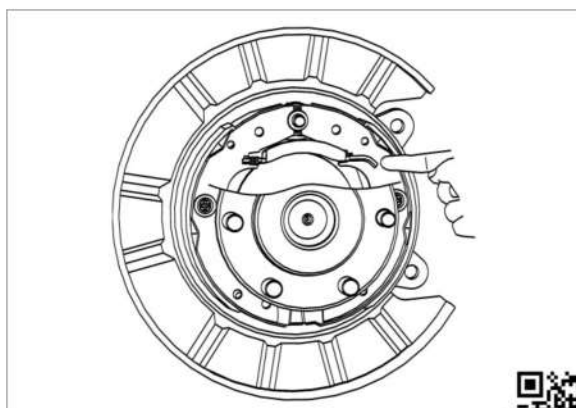
5. 安装前制动蹄片，将一端插入制动底板的固定销中

6. 将压簧拉杆依次串入制动底板和制动蹄片中，再套入压簧、压簧座，并用压簧叉将压簧座旋转到位



F28E3F20A3BC

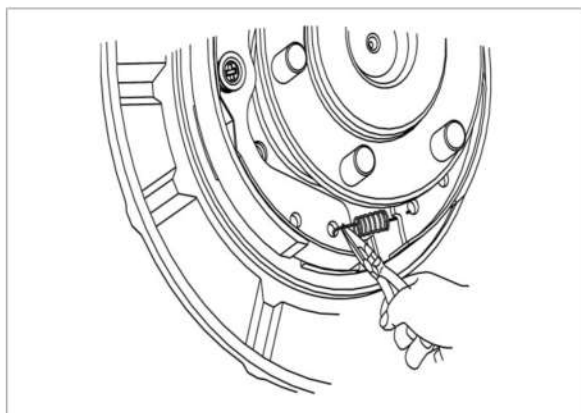
7. 先将推板回位弹簧套入推板中，再安装推板于前后制动蹄片之间

精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

43-22

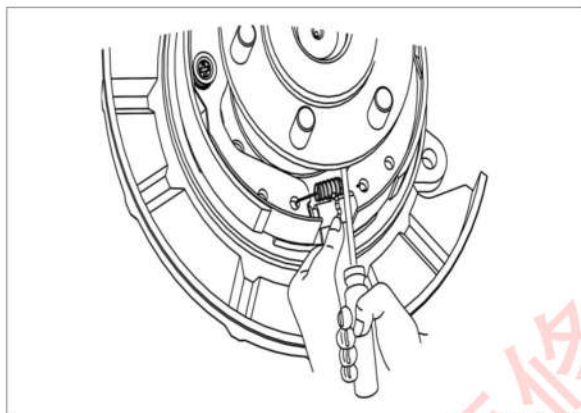
驻车制动器-盘鼓式

8. 在前、后制动蹄片之间安装下端拉簧



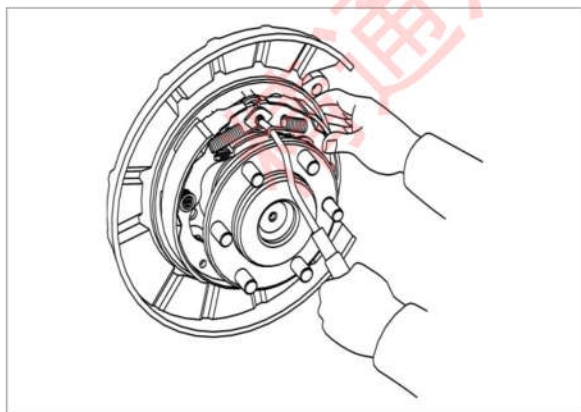
8F891A7B50D4

9. 拨开制动蹄片后安装调隙器



60B03C24D8BE

10. 将挡块套入支撑销中，在将上端回位弹簧装到前后制动蹄片之间



22A126C1B982

11. 拉动驻车制动拉线，然后释放。检查调隙齿轮是否转动

12. 调节调隙器，使其长度尽可能短

13. 安装后制动盘

14. 调整后制动盘与制动蹄片的间隙

15. 安装后制动钳总成

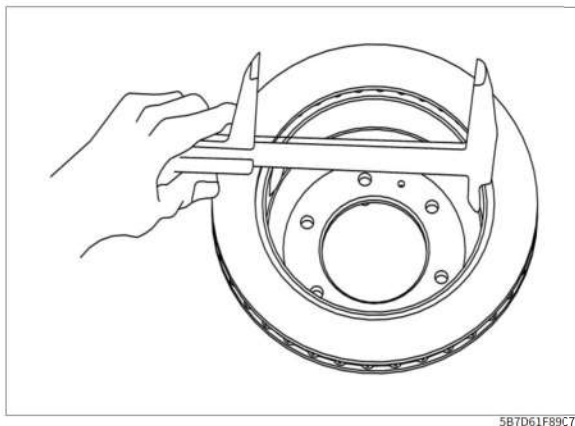
16. 安装后轮



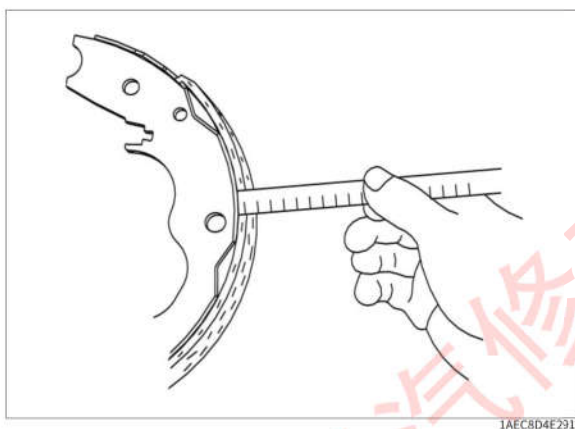
精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

检查

1. 检查制动盘的内径



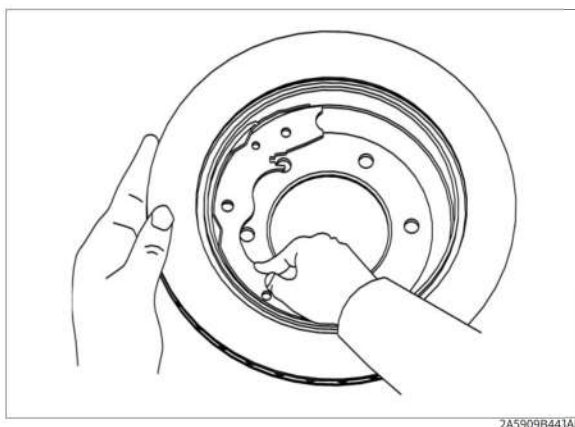
2. 检查制动蹄片的厚度



⚠ 注意

- › 如果制动蹄片的厚度小于最小值或产生不均匀磨损现象，则应更换制动蹄片。
- › 如果需要更换制动蹄片，应成套更换。

3. 检测制动蹄片和制动盘的接触是否良好



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验

43-24

驻车制动器-盘鼓式

精通汽修在线平台



精通汽修在线平台
99元VIP包年体验